

Министерство культуры Свердловской области
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КУЛЬТУРЫ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР НАРОДНОГО ИСКУССТВА ИМЕНИ Е.П.РОДЫГИНА»

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания профкома:
№ 44 от 17.06.2021 г.

Председатель профкома
V.Blinova В.С.Блинова



Утверждено приказом
директора ГАУК СО УрИИ
№ 99/40 от 26.06.2021 г.

Директор *M.M.Borovkova* М.М.Боровкова



ИНСТРУКЦИЯ № 9

по охране труда при работе на сверлильном, наждачном станках

г. Екатеринбург, 2021 год

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на сверлильном, наждачном станках

1. Общие требования безопасности

1.1. Сверловщики при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования безопасности, изложенные в настоящей инструкции. К самостоятельной работе на сверлильных станках допускаются работники, прошедшие;

- обязательный медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний;
- обучение и стажировку;
- инструктаж по охране труда на рабочем месте;
- ознакомленные с правилами пожарной безопасности и усвоившие безопасные приемы работы;
- имеющие группу по электробезопасности не ниже 2.

1.2 При работе на сверлильных станках работник обязан:

- выполнять только ту работу, которая определена должностной (рабочей) инструкцией, утвержденной администрацией предприятия, и при условии, что безопасные способы ее выполнения работнику хорошо известны, выполнять правила внутреннего трудового распорядка.
- правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты, соблюдать требования охраны труда.
- немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, произшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления);
- уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.
- уметь применять средства первичного пожаротушения.

1.3. Работник должен:

своевременно проходить обучение безопасным методам и приемам выполнения работ и оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, инструктаж по охране труда, проверку знаний требований охраны труда; проходить обязательные периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования), а также проходить внеочередные медицинские осмотры (обследования) по направлению работодателя в случаях, предусмотренных Трудовым кодексом и иными федеральными законами.

1.4. При работах на сверлильных станках возможны воздействия следующих опасных и вредных производственных факторов:

- повышенное значение напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- отскакивающие при обработке стружка и осколки металла с повышенной температурой поверхностей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации и шум;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно - охлаждающей жидкости;
- движущиеся и врачающиеся части станка, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;

недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блесткости.

1.5. При работе на сверлильных станках работники должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты и Коллективным договором. Персонал, обслуживающий сверлильные станки, должен иметь:

костюм хлопчатобумажный или полукомбинезон;
очки защитные; ботинки юфтевые.

1.6. Сверловщику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему администрацией цеха,

1.7. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.8. Сверловщику запрещается:

работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
стоять и проходить под поднятым грузом;
проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирая их обтирочными концами,

загрязненными стружкой. 1.6. За нарушение требований инструкции работник несет ответственность согласно действующему законодательству РФ.

2.Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы сверловщик обязан:

принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, проверить наличие очков;
отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

- проверить на холостом ходу исправность станка.

2.2. Сверловщику запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и т.п.;
применять неисправный и неправильно заточенный инструмент и приспособления; прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы сверловщик обязан:

надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета;

обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите; установку и снятие тяжелых деталей и приспособлений производить только с помощью грузоподъемных средств; правильно отцентрировать и надежно закрепить режущий инструмент; режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали плавно, без удара; при ручной подаче сверла и при сверлении на проход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг; при смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой; при сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками; удалять стружку с обрабатываемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен; не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы; при сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала; в случае заедания инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента выключить станок; для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки-сметки. Запрещается удалять стружку непосредственно руками и инструментами; при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление сверла, принять меры к устранению вибрации; перед остановом станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали; остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:

- а) уходя от станка даже на короткое время;
- б) при временном прекращении работы;
- в) при перерыве в подаче электроэнергии;
- г) при уборке, смазке, чистке станка;
- д) при обнаружении какой-либо неисправности;
- е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.2. Во время работы на станке сверловщику запрещается:

- применять патроны и приспособления с выступающими стопорными винтами и болтами;
- удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками: крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка; тормозить вращение шпинделя руками;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- подтягивать гайки, болты и другие соединительные предметы при работающем станке;
- охлаждать инструмент с помощью тряпок и концов;
- использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента. Производить керновку детали на столе станка;
- брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка; применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек;
- пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками;
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- обдувать сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;

при установке детали на станок грузоподъемным краном находиться между деталью и станком;
опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим; во время работы наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту;
оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру.
- 4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.
- 4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

5. Требования безопасности по окончании работы

- 5.1. После окончания работ сверловщик обязан:
 - выключить станок и электродвигатель;
 - привести в порядок рабочее место:
 - а) убрать со станка стружку и металлическую пыль;
 - б) очистить станок от грязи;**
 - в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
 - г) смазать трущиеся части станка;
 - сдать станок сменщику или мастеру и сообщить о всех неисправностях станка;
 - снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Инструкцию разработал:
Главный инженер



Новиков С.И.

Согласовал:
Специалист по охране труда



Сапаев Э.П.